

CHAFLANADORA / BEVELLING MACHINE / CHANFREINEUSE

MODELO

CHP-21G

PATENTADO

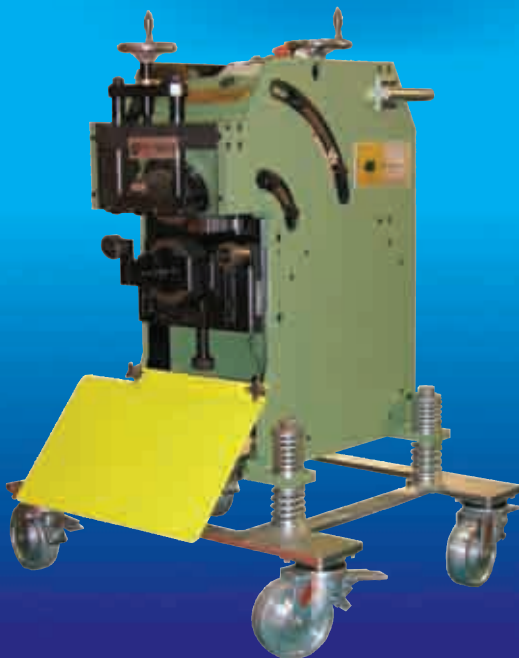
GRADUABLE
ADJUSTABLE
AJUSTABLE
20 ÷ 45°



CHP-21G

CHP-21G INV

CHP-21G REV



TRANSPORTABLE





MODELO
CHP-21G
CHP-21G INV
CHP-21G REV

CHP-21G

Esta máquina realiza 1,7 m./minuto de chaflán para alojar cordones de soldadura con una profundidad de 20 mm. en placas hasta de 50 mm. de espesor y 40 Kg/mm² de resistencia.

CARACTERISTICAS

Potencia del motor..... 4 C.V.
 Voltaje..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.
 Caja eléctrica: con disparo a mínima tensión
 Seta emergencia y
 protección magnetotérmica
 Interruptor inversor de marchas
 Longitud de chaflanado
 por minuto..... 1,7 m.
 Profundidad máx. de chaflán
 en materiales de 40 Kg/mm² 20 mm.
 Profundidad máx. de chaflán
 en materiales de 50 Kg/mm² 16 mm.
 Angulo de chaflanado..... 20 ÷ 45°
 Espesor de chapa..... 9 a 50 mm.
 Chaflanado de tubos: Ø min. interior .. 150 mm.
 Peso neto de la máquina..... 370 Kg.

This machine performs 1,7 m/minute bevel to receive welding seams with 20 mm. depth in plates up to 50 mm. thickness and 40 Kg/mm² strength.

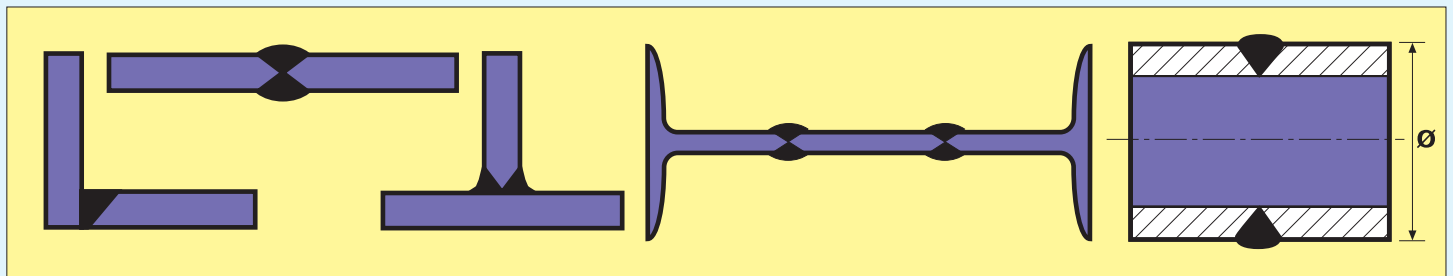
CHARACTERISTICS

Motor power..... 4 C.V.
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.
 Electric box : with minimum voltage trip
 switch, emergency
 Mushroom-type stop button and
 magneto-thermal protection
 Running inverter-switch
 Beveling length
 per minute.....1,7 m.
 Max. bevel depth with
 40 Kg/mm² materials.....20 mm.
 Max. bevel depth with
 50 Kg/mm² materials..... 16 mm.
 Beveling angle..... 20 ÷ 45°
 Plate thickness..... 9 a 50 mm.
 Beveling tubes: min.inner Ø 150 mm.
 Net weight of the machine..... 370 Kg.

Cette machine exécute 1,7 m/minute de chanfrein pour des soudures continues avec un profondeur de 20 mm. sur des planches jusqu'à 50 mm. d'épaisseur et 40 Kg/mm² de résistance.

CARACTERISTIQUES

Puissance du moteur..... 4 C.V.
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.
 Boite électrique: avec déclenchement
 à tension minimum
 Bouton d'arrêt d'urgence et protection
 magnétothermique
 Interrupteur inverseur de marches
 Longueur de chanfreinage
 par minute..... 1,7 m.
 Profondeur máx. de chanfrein
 avec des matériaux de 40 Kg/mm² 20 mm.
 Profondeur máx. de chanfrein
 avec des matériaux de 50 Kg/mm² 16 mm.
 Angle de chanfreinage..... 20 ÷ 45°
 Epaisseur de la tole..... 9 a 50 mm.
 Chanfreinage sur des tubes:Ø min. intérieur.. 150 mm.
 Poids net de la machine..... 370 Kg.

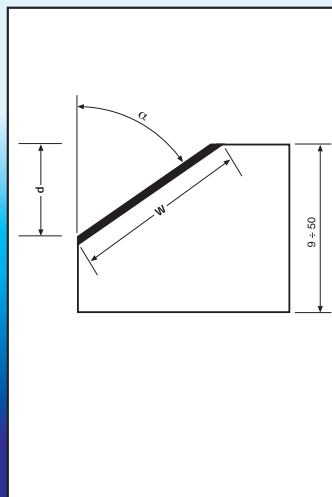
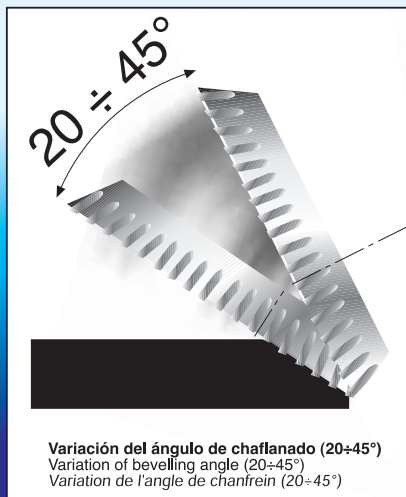


Chaflanado de piezas pequeñas multiformes.
 Beveling multi-form little parts.
 Chanfreinage de petites pieces multiformes.

Chaflanado de tubos.
 Beveling tubes.
 Chanfreinage sur des tubes.

Chaflanado en chapa larga avanzado sobre carro.
 Beveling large pieces moving forward on the trolley.
 Chanfreinage de grandes pièces avançant sur le chariot.

CHP-21G REV girando.
 CHP-21G REV turning around.
 Chanfreinage de grandes pièces tournant autour.



ACEROS AL CARBONO / CARBON STEELS / ACIERS						
α	R = 40 Kg/mm ²		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
20°	20	19	16	15	13	12
25°	20	18	16	14,5	13	12
30°	20	17,5	16	14	13	11
35°	20	16,5	16	13	13	10,5
37,5°	20	16	16	12,5	13	10
45°	20	14	16	11,5	13	9
X°	20	W*cosα	16	W*cosα	13	W*cosα

ALEADOS-INOXIDABLES / STAINLESS-ALLOYED STEELS / INOX - ALLIE						
α	R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		R = 70 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
20°	9,5	9	8	7,5	7	6,5
25°	9,5	8,5	8	7,5	7	6,5
30°	9,5	8	8	7	7	6
35°	9,5	8	8	6,5	7	6
37,5°	9,5	7,5	8	6,5	7	5,5
45°	9,5	6,5	8	5,5	7	5
X°	9,5	W*cosα	8	W*cosα	7	W*cosα