

CHAFLANADORA / BEVELLING MACHINE / CHANFREINEUSE

MODELO

CHP-60G

PATENTADO



**GRADUABLE
ADJUSTABLE
AJUSTABLE
20 ÷ 50°**



TRANSPORTABLE



CASTELLANOS Y ECHEVARRIA-VITORIA, S.A.

C/. Concejo, 8 (Polígono Industrial Betoño)

E-01013 VITORIA (SPAIN)

Tel.: +34 945 261 299

Fax: +34 945 264 455

e-mail: cevisa@cevisa.es

<http://www.cevisa.es>

**MECANIZADO
MACHINING
USINAGE**



Esta máquina realiza chaflanes para alojar cordones de soldadura con una longitud de hasta 60 mm. en chapas hasta de 70 mm. de espesor.

Se trata de una máquina pensada para trabajos de espesores importantes, materiales con durezas elevadas, anti-desgaste y para empresas que requieran un acabado mecanizado. Sigue siendo tan manejable y fácil de transportar como sus hermanas menores de gama.

CARACTERISTICAS

Potencia del motor en KW..... 4
 Presión Sist. Elevación y Sist. Fijación..... 4 Bar
 Plato del fresado..... Ø 80 X 7 Z
 Nº Placas de corte..... 7
 R.P.M. plato fresado..... 335 ÷ 670
 Chafán máximo en W..... 60 mm.
 Ancho mínimo de la chapa..... 100 mm.
 Longitud mínima de la chapa..... 250 mm.
 Espesor mínimo de la chapa..... 10 mm.
 Espesor máximo de la chapa..... 70 mm.
 Angulo de chaflanado..... 20° ÷ 50°
 Altura de trabajo..... 750÷ 950 mm.
 Peso de la máquina..... 800 Kg.

This machine performs bevels to receive welding seams with 60 mm. length in plates up to 70 mm. thickness.

CHP-60G gives an appropriate solution for bevelling thick plates, hard materials, antiwearing or require a good finishing. It is easy to use and transport as the smaller models.

CHARACTERISTICS

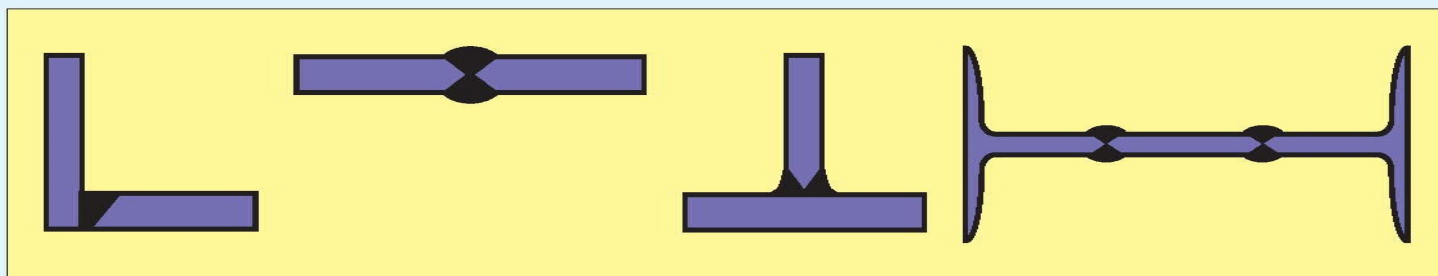
Motor power KW..... 4
 Lifting & fixing system pressure..... 4 Bar
 Milling head..... Ø 80 X 7 Z
 Nº inserts..... 7
 Milling head R.P.M..... 335 ÷ 670
 Maximum bevel length W..... 60 mm.
 Minimum plate width..... 100 mm.
 Minimum plate length..... 250 mm.
 Minimum plate thickness..... 10 mm.
 Maximum plate thickness..... 70 mm.
 Bevel angle..... 20° ÷ 50°
 Working height..... 750÷ 950 mm.
 Weight of the machine..... 800 Kg.

Cette machine exécute chanfreins pour des soudures continue avec un longueur de 60 mm. sur des plaques jusqu'à 70 mm. d'épaisseur.

CHP-60G donne une solution appropriée pour des matériaux gros, durs, anti-usure ou une bonne finition ce necessaire. Elle est aussi facile d'utilisation et de transport que les petits modèles.

CARACTERISTIQUES

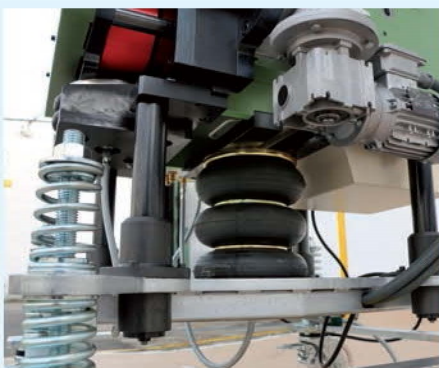
Puissance du moteur KW..... 4
 Pression du système de levée & fixation..... 4 Bar
 Tête de fraisage..... Ø 80 X 7 Z
 Nº plaquettes..... 7
 Tête de fraisage R.P.M..... 335 ÷ 670
 Longueur max. de chanfrein W..... 60 mm.
 Largeur min. de la tole..... 100 mm.
 Longueur min. de la tole..... 250 mm.
 Epaisseur min. de la tole..... 10 mm.
 Epaisseur max. de la tole..... 70 mm.
 Angle de chanfreinage..... 20° ÷ 50°
 Hauteur de travail..... 750÷ 950 mm.
 Poids de la machine..... 800 Kg.



Indicador de posición electrónico.
 Electronic position indicator.
 Indicateur de position électronique.



Sistema de fijación.
 Fixing system.
 Systeme de fixation.



Sistema de elevación.
 Lifting system.
 Systeme de levée.



Manejable y fácil de transportar.
 Easy to use and transport.
 Facile d'utilisation et de transport.

Variación del ángulo de chaflanado (20÷50°)
 Variation of bevelling angle (20÷50°)
 Variation de l'angle de chanfrein (20÷50°)

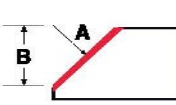
**CONDICIONES DE TRABAJO PARA ACEROS AL CARBONO Y ALEADOS
 RESISTENCIA HASTA 80 Kg/mm² - 800 Mpa**

**WORKING CONDITIONS FOR MILD & ALLOY STEELS
 HARDNESS UP TO 80 Kg/mm² - 800 Mpa**

GRADOS ANGLES	1ª PASADA 1 ST RUN		2ª PASADA 2 ND RUN		3ª PASADA 3 RD RUN		4ª PASADA 4 TH RUN		5ª PASADA 5 TH RUN		6ª PASADA 6 TH RUN		7ª PASADA 7 TH RUN	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
20°	7 (7)	21	2 (9)	26	2 (11)	32	2 (13)	38	1 (14)	41	1 (15)	44	1	47
25°	8 (8)	19	4 (12)	28	3 (15)	35	3 (18)	43	2 (20)	47	1 (21)	50	1	52
30°	10 (10)	20	5 (15)	30	4 (19)	38	3 (22)	44	2 (24)	48	2 (26)	52	2	56
35°	10 (10)	17	5 (15)	26	4 (19)	33	3 (22)	38	2 (24)	42	2 (26)	45	2	49
37,5	10 (10)	16	6 (16)	26	4 (20)	33	3 (23)	38	3 (26)	43	2 (28)	46	1	48
40°	10 (10)	16	6 (16)	26	4 (20)	32	3 (23)	36	3 (26)	41	2 (28)	44		
45°	10 (10)	14	6 (16)	23	4 (20)	29	3 (23)	33	3 (26)	37	3 (29)	41		
50°	10 (10)	13	6 (16)	21	4 (20)	26	3 (23)	30	2 (25)	33	2 (27)	36	2	38

A PENETRACIÓN PARCIAL (PENETRACIÓN ACUMULADA)
 PARTIAL PENETRATION (TOTAL PENETRATION)

B PROFUNDIDAD DEL CHAFLAN
 BEVEL DEPTH



α	sin	α	sin
20°	0,34	20°	0,61
35°	0,42	35°	0,64
30°	0,50	30°	0,71
35°	0,57	35°	0,77

A=B·sinα